

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское дочернее унитарное научно-испытательное предприятие «Сертис»
Инженерного республиканского унитарного предприятия «Белстройцентр»
Республика Беларусь, ул. Лейтенанта Рябцева, 39/1/1, 224701, г. Брест, тел. + 375 162 55 68 68,
e-mail: mail@sertis.by

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 08.0507.26

Дата регистрации « 27 » февраля 2026 г.

Действительно до « 27 » февраля 2027 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Смеси сухие минеральные цементные FM, FM-R, FUG FBR

2. Назначение

Для заполнения швов между кладочными и облицовочными
элементами при выполнении наружных и внутренних работ в зданиях
и сооружениях различного назначения

3. Изготовитель

Акционерное общество «Зиверт Рус», Российская Федерация, 142400,
Московская обл., г. Ногинск, Территория «Ногинск-Технопарк», д. 12,
офис 205

4. Заявитель

Акционерное общество «Зиверт Рус», Российская Федерация, 142400,
Московская обл., г. Ногинск, Территория «Ногинск-Технопарк», д. 12,
офис 205

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Испытательного центра РУП «Сертис»
РУП «Белстройцентр» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0002) от
29.12.2025 № 1683, 1684, 1685;

протоколов испытаний Лабораторного отдела Брестского
областного ЦГЭиОЗ (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0040) от
14.10.2025 № 856-н, 857-н, 858-н.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство без оценки системы производственного
контроля.

7. Особые отметки

Пример маркировки, нанесенной на упаковочной единице: на лицевой стороне - quick-mix; Цветная смесь с
трассом для заполнения швов FM; цветная смесь для заполнения швов кладки из лицевого кирпича, швов
между облицовочными керамическими плитками или облицовочным камнем; масса - 30 кг.
На обратной стороне - quick-mix; Цветная смесь с трассом для заполнения швов FM; характеристики;
применение; технические данные; свойства/основные показатели качества; подготовка основания;
выполнение работ; рекомендации; расход; хранение; срок хранения в неповрежденной упаковке – 12 месяцев
с даты изготовления; цвет; примечание; манипуляционные знаки; масса - 30 кг; QR-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

Г.В.Сырица

« 27 » февраля 2026 г.

№ 0024235

М.П.

РУП «Сертис» Гомель, зак. 452ц-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 08.0507.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

смесей сухих минеральных цементных, предназначенных для заполнения швов между кладочными и облицовочными элементами при выполнении наружных и внутренних работ в зданиях и сооружениях различного назначения, производство АО «Зиверт Рус», Российская Федерация

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Сухая цветная смесь с трассом для заполнения швов кладки из лицевого кирпича, швов между облицовочными керамическими плитками или облицовочным камнем «FM»			
1	Влажность	ГОСТ 8735-88 п. 10	0,1 %
2	Водоудерживающая способность смеси	ГОСТ 5802-86 п. 5	99 %
3	Водопоглощение при капиллярном подсосе	СТБ 1263-2001 п. 8.13	0,3 кг/м ²
4	Прочность на сжатие	ГОСТ 5802-86 п. 6	37,47 МПа
5	Прочность сцепления с основанием	ГОСТ 28574-2014 п. 5	0,6 МПа
6	Усадка	СТБ 1503-2004 п. 7.8	Трещины в слое рабочей толщины отсутствуют
7 7.1	Морозостойкость Снижение прочности сцепления покрытия основанием	СТБ 1263-2001 п. 8.10, ГОСТ 28574-2014 п. 5	F50 17 %
8	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	ГОСТ 30108-94	47,52 Бк/кг (соответствует I классу)
9*	Горючесть	ГОСТ 30244-94	Г4
10*	Воспламеняемость	ГОСТ 30402-96	B3

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Сухая затирочная смесь для заполнения швов в навесных фасадных системах с отделочным слоем из керамической плитки или искусственного камня «FM-R»			
1	Влажность	ГОСТ 8735-88 п. 10	0,3 %
2	Водоудерживающая способность смеси	ГОСТ 5802-86 п. 5	99 %
3.	Водопоглощение при капиллярном подсосе	СТБ 1263-2001 п. 8.13	0,10 кг/м ²
4.	Прочность на сжатие	ГОСТ 5802-86 п. 6	24,09 МПа
5	Прочность сцепления с основанием	ГОСТ 28574-2014 п. 5	1,3 МПа
6	Усадка	СТБ 1503-2004 п. 7.8	Трещины в слое рабочей толщины отсутствуют
7 7.1	Морозостойкость Снижение прочности сцепления покрытия основанием	СТБ 1263-2001 п. 8.10, ГОСТ 28574-2014 п. 5	F50 8 %
8	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	ГОСТ 30108-94	36,72 Бк/кг (соответствует I классу)
9*	Горючесть	ГОСТ 30244-94	Г4
10*	Воспламеняемость	ГОСТ 30402-96	В3
Сухая затирочная смесь для заполнения широких кладочных и межплиточных швов «FUG FBR»			
1	Влажность	ГОСТ 8735-88 п. 10	0,3 %
2	Водоудерживающая способность смеси	ГОСТ 5802-86 п. 5	99 %
3	Водопоглощение при капиллярном подсосе	СТБ 1263-2001 п. 8.13	0,06 кг/м ²
4	Прочность на сжатие	ГОСТ 5802-86 п. 6	22,84 МПа
	Прочность сцепления с основанием	ГОСТ 28574-2014 п. 5	1,7 МПа
6	Усадка	СТБ 1503-2004 п. 7.8	Трещины в слое рабочей толщины отсутствуют
7 7.1	Морозостойкость Снижение прочности сцепления покрытия основанием	СТБ 1263-2001 п. 8.10, ГОСТ 28574-2014 п. 5	F50 6 %
8	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	ГОСТ 30108-94	29,91 Бк/кг (соответствует I классу)

№ 0060653

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 08.0507.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9*	Горючесть	ГОСТ 30244-94	Г4
10*	Воспламеняемость	ГОСТ 30402-96	В3

* - показатели приняты без испытаний по письму Заявителя.

Руководитель уполномоченного органа



Г.В.Сырица

№ 0060654

РУП «Крипталекс» Гомель, зак. 4540-23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 08.0507.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на смеси сухие минеральные цементные, предназначенные для заполнения швов между кладочными и облицовочными элементами при выполнении наружных и внутренних работ в зданиях и сооружениях различного назначения (далее – смеси), производство АО «Зиверт Рус», Российская Федерация.

2. Смеси выпускаются следующей номенклатуры:

2.1. Смесь сухая минеральная цементная FM - цветная сухая смесь с трассом для заполнения швов выпускается по ГОСТ Р 58272-2018 «Смеси сухие строительные кладочные. Технические условия» и представляет собой сухую смесь на основе цемента, минеральных заполнителей с наибольшей крупностью 1,0 мм, модифицирующих добавок, пигментов и добавлением трасса, благодаря чему риск образования высолов на поверхности швов кладки минимален. Смесь выпускается в ассортименте 11 цветов согласно каталогу изготовителя. Смесь предназначена для наружных и внутренних работ при заполнении швов кладки из лицевого кирпича, швов между облицовочными керамическими плитками или облицовочным камнем и наносится послойно расшивкой в консистенции «влажная земля».

2.2. Смесь сухая минеральная цементная FUG FBR - сухая затирочная смесь выпускается по ГОСТ Р 58271-2018 «Смеси сухие затирочные. Технические условия» и представляет собой сухую смесь на основе гидравлических вяжущих, фракционированных минеральных заполнителей с наибольшей крупностью 0,63 мм, модифицирующих добавок и пигментов. Смесь выпускается в ассортименте 8 цветов согласно каталогу изготовителя. Смесь предназначена для наружных и внутренних работ при заполнении швов кладок из декоративного кирпича и фасадного камня; заполнения межплиточных швов в облицовке из керамической, клинкерной и керамогранитной плитки, искусственного и природного камня при ширине швов от 5 до 30 мм и подверженных воздействию высокой влажности и истиранию. Заполнение швов декоративных кладок выполняют с применением шприц-пистолета, плиточной облицовки – методом «шlamования».

2.3. Смесь сухая минеральная цементная FM-R - смесь затирочная для НФС выпускается по ГОСТ 70309-2022 «Составы затирочные для финишного декоративно-защитного слоя из штучных материалов для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями. Технические условия» и представляет собой сухую смесь на основе цемента, минеральных заполнителей с наибольшей крупностью 1,25 мм, модифицирующих добавок и пигментов. Смесь выпускается в ассортименте 11 цветов согласно каталогу изготовителя. Смесь предназначена для наружных и внутренних работ при

заполнении межплиточных швов в навесных фасадных системах с облицовкой из керамической плитки или искусственного камня, для заполнения швов кладки из камня любого рода, а также неглазурованной керамики или керамических плит, приклеенных на минеральные основания.

Из-за использования природных минеральных материалов, оттенок которых может варьироваться, цвета шовных смесей в зависимости от даты производства могут незначительно отличаться по оттенку.

Условия применения смесей на стройплощадке, способ формирования швов, а также погодные условия во время набора прочности могут оказать влияние на конечный оттенок затвердевшего раствора, поэтому для более точного и окончательного выбора цвета шовного раствора рекомендуется проведение пробного нанесения с кирпичом (плиткой) и раствором конкретного цвета.

3. Смеси упаковываются в многослойные бумажные мешки с массой нетто 25 кг. На каждом мешке типографским способом нанесена маркировка, содержащая: торговый знак, наименование смеси, назначение, характеристики, применение, рекомендации, свойства/основные показатели качества, выполнение работ, расход, условия хранения, штрих-код, манипуляционные знаки, наименование и адрес предприятия-изготовителя. В процессе упаковки на мешки наносится принтером: дата (год, месяц, день месяца), время (час, минута), номер завода.

4. Смеси хранят в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, обеспечивающих сохранность упаковки, защиту от воздействия влаги и атмосферных осадков, и прямых солнечных лучей на деревянных поддонах или стеллажах.

5. Смеси транспортируют в закрытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортировки должен обеспечивать сохранность упаковки от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

6. Проектирование, производство, приемку и эксплуатацию поверхностей зданий и сооружений с применением смесей следует выполнять в соответствии с проектной, технологической документацией и требованиями СН 1.03.01-2019 «Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений», СП 1.03.01-2019 «Отделочные работы», СП 1.03.13-2024 «Возведение каменных и армокаменных конструкций. Контроль качества работ», СП 1.03.07-2023 «Отделочные работы. Контроль качества работ» и других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкций по применению предприятия-изготовителя, которыми должны сопровождаться каждая партия изделий.

7. При производстве работ следует соблюдать следующие рекомендации:

- для одного и того же объекта рекомендуется использовать смеси из одной партии производства;
- температура воздуха, поверхности и материала при выполнении работ от плюс 5 °С до плюс 30 °С;
- основание должно быть ровным, сухим, не замерзшим, впитывающим, прочным, очищенным от загрязнений и веществ, снижающих адгезию; кладочные растворы должны набрать марочную прочность к моменту заполнения швов;
- глубина расчищенных швов должна быть одинаковой на всей площади согласно рекомендациям изготовителя. Для достижения плотного заполнения швов и высокой адгезии раствора, следует очистить, и в достаточной мере, увлажнить швы;



№ 0060655

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 08.0507.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

– неравномерно перемешанный материал, высокая остаточная влажность основания или неравномерно впитывающие основания и покрытия, неравномерная глубина швов могут привести к неравномерному высыханию и образованию пятен на поверхности швов;

– приготовление растворной смеси производится только механическим способом (миксер, дрель со специальной насадкой) путем постепенного добавления сухой смеси в заранее отмеренное количество чистой воды комнатной температуры согласно рецептуре изготовителя для конкретной марки. Не допускается разбавление раствора водой, в том числе схватившегося раствора, а также добавление цемента, извести, гипса, красящих пигментов;

– при приготовлении и применении раствора следует обязательно учитывать время жизни раствора в соответствии с указаниями изготовителя. Указанные временные интервалы действительны при температуре воздуха плюс 20 °С и относительной влажности воздуха 60 %. Жизнеспособность раствора может изменяться в зависимости от температуры воды, температуры сухой смеси и окружающего воздуха;

– следует учитывать замедление нарастания прочности раствора при температуре твердения ниже плюс 15 °С;

– свежие швы следует предохранять от воздействия неблагоприятных погодных условий (солнце, дождь, сильный ветер, мороз и т.п.). При необходимости

– закрыть полиэтиленовой пленкой, обеспечивая проветривание. Поддержание швов во влажном состоянии во время твердения является гарантией их правильного и равномерного набора прочности;

– при заполнении швов некоторых видов ангобированной, матовой, неглазурованной или каменной плитки может происходить потемнение краев или образование пятен на поверхности плитки, поэтому необходимо выполнять пробное заполнение швов.

8. Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении правил транспортирования и хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

9. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



Г.В.Сырица

№ 0060656