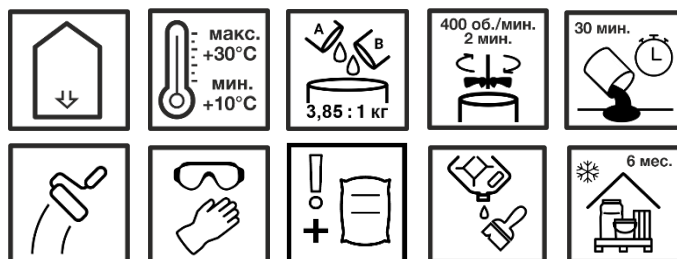




ХАДАЛАН ЭП-Пейнт / HADALAN EP-Paint

Двухкомпонентный цветной эпоксидный окрасочный состав



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

■ Описание материала

- двухкомпонентная, цветная эпоксидная краска для устройства тонкослойных глянцевых эмалевых промышленных полимерных покрытий пола

■ Применение

- для устройства тонкослойных колерованных защитных покрытий на бетонных основаниях
- для устройства финишного слоя на полимерных покрытиях

■ Область применения

- склады, транспортно-логистические комплексы
- паркинги и гаражи
- административные и офисные здания
- предприятия пищевого комплекса
- больницы, лаборатории
- детские сады, школы
- сборочные и гальванические цеха
- аккумуляторные комнаты

■ Место применения

- напольные поверхности внутри помещений

■ Свойства

- высокая укрывистость
- стойкость к воздействию солнечных лучей и пожелтению
- высокая стойкость к истиранию
- высокая адгезия покрытия к основанию
- хорошая химическая стойкость
- легкость нанесения, низкие трудозатраты
- высокая гигиеничность покрытия, лёгкая очистка
- однородное глянцевое покрытие
- широкая цветовая гамма

**Технические данные**

Компонент А (эпоксидная смола)	7,94 кг
Компонент Б (отвердитель)	2,06 кг
Соотношение компонентов А : Б, по весу	3,85 : 1
Плотность компонента А (ГОСТ Р 31992.1-12)	1,50 – 1,60 г/см ³
Плотность компонента Б (ГОСТ Р 31992.1-12)	1,00 – 1,05 г/см ³
Плотность смеси (А + Б), при (23 ± 2)°С (ГОСТ Р 31992.1-12)	1,30 – 1,40 г/см ³
Сухой остаток (ГОСТ Р 52487-2005)	не менее 90%
Жизнеспособность смеси (А + Б), при (23 ± 2)°С	не менее 30 мин.
Время отверждения при +20°С и отн. влажности 60%: - готовность к легкому хождению - полное затвердевание:	примерно 12 часов не менее 7 суток
Истираемость по Таберу (CS10/1000 г/1000 об)	35-45 мг
Адгезия через 7 суток (ГОСТ 28574-90)	не менее 2,5 МПа (отрыв по бетону)
Твердость по Шору D через 7 суток (ГОСТ 24621-91)	75 – 85 усл. ед.

Условия нанесения

Температура воздуха	от +10°С до +30°С, рекомендованная от +15°С до +25°С
Температура основания	от +10°С до +30°С, рекомендованная от +15°С до +25°С
Температура материала	от +10°С до +30°С, рекомендованная от +15°С до +25°С
Влажность воздуха относительная	не более 80%
Влажность основания	не более 5% по массе
Точка росы	температура основания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С, избегать выпадения конденсата

* нежелательно наличие сквозняков во время работ – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень

ОСНОВАНИЕ**Состояние / Контроль**

- основание должно быть сухим, прочным, чистым, без пыли, впитывающим, иметь несущую способность и свободным от разделительных веществ и других слоев, которые могут ухудшить адгезию
- цементное основание должно быть плотным и ровным - просвет на 2-х метровой рейке не более 2 мм
- влажность основания должна быть не более 4% , и основание должно быть защищено от капиллярного и проникающего проникновения влаги, при необходимости должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной воды
- прочность основания на сжатие должна составлять не менее 25 МПа
- прочность сцепления основания на растяжение должна составлять не менее 1,5 МПа
- дополнительную информацию по требованиям к основанию, не указанным в технической карте, смотрите в требованиях СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия»



■ Подготовка

- поверхность пола должна быть подготовлена подходящим механическим способом, например методом беспыльной дробеструйной обработки или алмазной шлифовки, фрезерованием, чтобы сделать поверхность слегка шероховатой и впитываемой
- «цементное молочко» на основании необходимо снять до бетона, чтобы визуально обнажить структуру крупного заполнителя и тщательно удалить все разделяющие вещества и рыхлые частицы
- основания, на которые были нанесены вспомогательные составы (воски), должны быть зачищены путем фрезерования с последующей дробеструйной обработкой
- старые покрытия (включая упрочнённый слой «топпинг») полностью удалить до бетона
- образовавшуюся при обработке пыль тщательно удалить с помощью промышленного пылесоса
- все имеющиеся трещины, выбоины и сколы в основании необходимо расшить, зачистить и отремонтировать подходящими составами
- текущие деформационные швы должны быть включены/перенесены в финишное покрытие, их переделка не допускается

■ Укрепление и ремонт основания

- если прочность основания составляет от 15,0 МПа, необходимо провести его укрепление путем пропитывания с помощью эпоксидной грунтовки EP-Primer. Расход грунтовки в качестве укрепляющей пропитки зависит от пористости основания и ориентировочно составляет 0,5 - 1,0 кг/м²
- если цементное основание имеет прочность менее 15,0 МПа, то такое основание рекомендуется полностью удалить
- ремонт выбоин/сколов и заделку трещин рекомендуется производить путем приготовления шпаклевочной массы на основе грунтовки EP-Primer в смеси с прокаленным кварцевым песком фр.0,1-0,4/0,4-0,8 мм. Ремонтируемый участок предварительно грунтуют и заполняют подготовленной шпаклевочной массой с уплотнением
- для качественного ремонта трещин, рекомендуется поперек трещины сделать пропилы с шагом 20 см и уложить в них металлические прутки диаметром 4,0-5,0 мм длиной около 5,0-7,0 см
- расход шпаклевочной смеси на основе грунтовки EP-Primer зависит от количества трещин, выбоин, сколов и их структуры, как правило составляет порядка 0,05 – 0,15 кг/м²

■ Грунтование

- произведите грунтование основания составом EP-Primer (см. техническую карту на продукт). Расход грунтовки составляет 0,30-0,50 кг/м² в зависимости от пористости основания, на сильнопористом основании расход может быть выше
- хорошо загрунтованное основание не должно иметь сухих «пятен», проплешин, должно блестеть и не впитывать жидкость. Получение бездефектного покрытия возможно только при условии полного заполнения пор основания грунтовкой. В случае невыполнения данного требования, рекомендуется нанести дополнительный грунтовочный слой
- последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, может быть присыпан кварцевым песком.

ПРИМЕНЕНИЕ

■ Приготовление смеси

- проверьте, что материал пришел комплектно в необходимом количестве
- убедитесь, что тара не имеет следов повреждений, вскрытый
- расставьте материал строго по партиям, каждую партию отдельно от другой, для обеспечения цветовой однородности покрытия
- перемешайте компонент А (эпоксидная смола) в тарной емкости используя миксер с низкой скоростью вращения (примерно 400 об/мин.) с лопастной мешалкой, в течение 0,5-1 минуты, уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою
- при вращающей мешалке, влейте компонент Б (отвердитель) тонкой струей в компонент А (эпоксидная смола) и перемешайте в течение 1-2 минут
- перелейте замешанную смесь (А + Б) в чистую ёмкость, и снова перемешайте смесь в течение 2-3 минут



- общее время перемешивания компонентов не должно превышать 4 минут, общее время нахождения смеси (А + Б) в ёмкости смешивания (время перемешивания плюс время выдерживания до розлива) должно быть не более 10 минут
- при необходимости можно добавлять растворитель (ксилол) в количестве до 10%, с шагом 0,5 %, до рабочей вязкости. Важно добавлять одинаковое количество растворителя на каждый комплект.
- окрасочный состав EP-Paint используется без добавления наполнителей

■ Нанесение смеси

- EP-Paint наносится как самостоятельное окрасочное покрытие на предварительно загрунтованное основание с толщиной от 0,3 до 1,0 мм (при нанесении на бетонную поверхность)
- нанесение окрасочного покрытия выполняется в 2 слоя и более, с помощью велюрового валика с длиной ворса 4-6 мм
- в отдельных случаях возможно нанесение состава с помощью ракели с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлического шпателя с последующей прокаткой валиком
- окрасочное покрытие наносится равномерным слоем не допуская образования луж и потеков
- при укладке, следующий комплект состава необходимо наносить сразу после укладки текущего. При стыковке двух комплектов состава позднее чем через 15-20 минут, может образоваться видимая граница.

■ Время выдержки между слоями

- при температуре основания $+20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха в помещении $60 \pm 5\%$, нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липнет и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остаётся следов)

■ Очистка инструмента

- не затвердевший материал с инструментов можно удалить при помощи растворителей: ксилол, Р-4, 646, ацетон. Затвердевший материал возможно удалить только механически

РАСХОД

- ~ 1,40 кг/м² при толщине слоя 1 мм

УПАКОВКА

- продукт упакован в герметичные металлические ведра
- продукт поставляется комплектом по 10,0 кг (компонент А = 7,94 кг, компонент Б = 2,06 кг)

ТРАНСПОРТИРОВА И ХРАНЕНИЕ

- компоненты материала необходимо хранить при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ в сухом, защищённом от влаги помещении
- срок хранения компонентов – 6 месяцев с даты изготовления (при условии соблюдения условий хранения)
- перевозка компонентов может осуществляться всеми видами крытого транспорта, при температуре не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ и не выше $+30^{\circ}\text{C}$
- при перевозке и хранении материала ниже $+5^{\circ}\text{C}$ возможно увеличение вязкости и частичная кристаллизация, чтобы может привести к порче компонентов. В любом случае, после воздействия низкой температуры, материал следует выдержать 2-3 суток в теплом сухом помещении, без принудительного прогрева, перед применением



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- при производстве работ строго запрещается курить, использовать открытый огонь, неисправный электроинструмент
- рабочий персонал должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, проинструктирован о мерах безопасности. Работы необходимо производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией
- не допускать попадания компонентов материала на открытые участки кожи, в глаза и рот
- при попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой воды и немедленно обратиться к врачу.
- при попадании компонентов на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнения ватным тампоном и промыть загрязненное место тёплой водой с мылом
- в жидкой фазе материал загрязняет воду, поэтому запрещается выливать остатки в воду или на почву
- полностью полимеризовавшийся материал может утилизироваться как твёрдый строительный мусор

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования материала с соблюдением всех правил хранения и применения.

Производитель гарантирует указанные в этом документе параметры материала в момент отгрузки его со склада производителя. Производитель не имеет возможности контролировать условия применения материала, хранения и перевозки. В связи с чем, не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации на данный материал.