HADALAN® LF41 12E

Epoxiddispersions-Rollbeschichtung, osmosebeständig, diffusionsoffen

Eigenschaften

HADALAN® LF41 12E ist eine lösemittelfreie, pigmentierte, 2-komp. Epoxidharzdispersion für einen vielfältigen Einsatzbereich. Besonders geeignet für Nutz- und Dekorböden im Neubau und der Sanierung mit höchster Deckkraft.

- Lösemittelfrei
- Diffusionsoffen
- Mechanisch und chemisch belastbar
- Rutschhemmend
- Füllbar
- VOC-frei

Anwendung

HADALAN® LF41 12E für die Beschichtung von mineralischen Untergründen, Böden und Wandflächen.

Anwendungsgebiete:

- Beton, Estrich, Zementputz, Mauerwerk, Faserzement
- Beschichtungen von Bodenflächen in Arbeitsräumen, Lagerhallen, Garagenböden, Kellerböden

Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Kombi-Geb.	25 kg / 5 kg
Mischungsverhältnis	4 : 1 Gew. T.
Lieferform	8 / 56 Gebinde/Pal.
Farbtöne	
steingrau	ca. RAL 7030
kieselgrau	ca. RAL 7032
Weitere Farbtöne auf Anfrage	
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C
Verarbeitungszeit[1)]	45 Minuten
Dichte, verarbeitungsfertig	1,35 kg/l
Begehbar[1)]	nach ca. 6 Std.
Voll belastbar[1)]	nach ca. 5 Tagen
Oberflächenzugfestigkeit	> 1,5 N/mm²
Abriebverlust	0,058 g (nach Taber: Rolle CS 10, 1000 U, 1000 g)
Lagerung	frostfrei, 12 Monate

[1)] Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

Verbrauch

Je Anstrich	ca. 0,25 kg/m²

Chemikalienbeständigkeit*
in Anlehnung an EN 13529

	Beständigkeit				
Prüfmedium	6 Stunden	24 Stunden	3 Tage	7 Tage	28 Tage
Essigsäure 10 %	•	•	•	•	
Essigsäure 50 %	•				
Natriumhydroxid 20 %	•	•	•	•	•
Ethanol/IPA 1:1	•	•	•	•	•
Testbenzin	•	•	•	•	•
Xylol	•	•	•	•	•
Salzsäure 10 %	•	•	•		
Salzsäure 30 %	•	•	•		
Skydrol	•	•	•	•	•
Schwefelsäure 20 %	•	•	•	•	•
Engine Oil	•	•	•	•	•
Dieselöl	•	•	•	•	•

*Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, der Temperatur sowie der Einwirkzeit. Verschmutzungen sind umgehend zu entfernen.

Auch bei positiver Chemikalienbeständigkeit kann es ggf. zu Veränderungen der Oberfläche, wie Glanzverlust oder Verfärbung, kommen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktionalität des eingesetzten Materials.

HADALAN® LF41 12E

HADALAN® LF41 12E

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber, fest und tragfähig sein. Vorübergehend leicht feuchte Untergründe beeinträchtigen die Haftung nicht. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm² betragen. Stark saugende und sandende Untergründe vor der Beschichtung mit **HADALAN® EBG 13E** grundieren. Die Beschichtung mit **HADALAN® LF41 12E** kann nach dem klebfreien Erhärten der Grundierung erfolgen.

Verarbeitung

1. Komponente A und Komponente B in einem geeigneten Behälter mit einem langsam laufenden, maschinellen Rührwerk (300 - 400 UpM) intensiv anmischen.
2. Masse anschließend in ein sauberes Gefäß umfüllen und kurz aufrühren. Durch die Zugabe von bis zu 10 % Wasser kann die Streichkonsistenz optimal eingestellt werden.
3. Der Auftrag erfolgt mit Rolle oder Pinsel. Zur Erzielung gleichmäßiger Oberflächen erfolgt der Auftrag mit einer geeigneten Kurzflorrolle für Epoxidharze. Der Auftrag wird im Kreuzgang ausgeführt. Wartezeiten während der Verarbeitung können zu Ansätzen führen.
4. Zur Erzielung einer gleichmäßigen Farbwiedergabe sind in der Regel 2 Anstriche erforderlich.
5. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® EBG 13E

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +30 °C einhalten.
- Eine Verarbeitung über die Topfzeit hinaus führt zu mangelhaften Ergebnissen hinsichtlich der Filmfestigkeit und des optischen Eindrucks.
- Während der Abtrocknung für ausreichend Durchlüftung sorgen. Das Produkt enthält Wasser, das aus dem Beschichtungsfilm abtrocknen muss.
- Für zusammenhängende Flächen dürfen nur Materialien mit gleicher Chargennummer verarbeitet werden.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Auf gleichmäßige Auftragsmengen achten, unregelmäßige Materialmengen führen zu Unterschiede im Glanzgrad.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN® Epoxidharzbeläge).

Inhaltsstoffe

Epoxidharzdispersion, funktionelle Füllstoffe, Pigmente

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Ausführliche Hinweise können dem Merkblatt “Epoxidharze in der Bauwirtschaft”, Herausgeber Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften, Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutzmittel e.V. in Frankfurt, entnommen werden.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe SE & Co. KG
Mühleneschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 11.2023