quick-mix

СФТК LOBATHERM

С керамической плиткой и штучными материалами для **СФТК по ГОСТ 58937-2023.**

Система LOBATHERM с керамической обли

5 преимуществ, которые Вас убедят!

- **Снижение затрат на отопление**
- **Ваш вклад в охрану окружающей среды**
- **Увеличение оценочной стоимости жилья**
- **Минимальный уход за фасадом**
- **Непревзойденная стойкость к ударным воздействиям**

LOBATHERM
Многослойные теплоизоляционные системы

СФТК „LOBATHERM P(M)-R“ – самая надежная система утепления фасада!

При системном подходе к разработке СФТК - всё подходит друг к другу: дюбеля тарельчатые фасадные, теплоизоляционные плиты, смеси клеевые и базовые штукатурные, шовные составы. Все компоненты системы точно подобраны и испытаны для совместной работы, обеспечивая максимальную надежность и безопасность в использовании.

Наряду с системами декоративных штукатурок и покраски - можно выбрать эстетичную, не требующую ухода отделку фасада плиточной облицовкой, похожую на кирпичную кладку - актуальную вне зависимости от веяний моды .

Доверьтесь сорокапятилетнему опыту использования многослойных систем утепления, и оцените преимущества таких фасадов.

С помощью системы LOBATHERM P(M)-R АО «Зиверт Рус» предлагает для каждого объекта индивидуальные решения, при эффективной теплоизоляции здания и экономии энергии до 50%.

Керамическая плитка – хороший тон

Настоящие керамические плитки – это тонкие пластины из натуральной обожженной глины. По цвету, формату и структуре поверхности они дают то же разнообразие и свободу оформления, что и полнотелый клинкер. Это близкое сходство позволяет выполнять такую облицовку фасада, которая по внешнему виду неотличима от каменной кладки.

Так же доступны к применению керамогранитные и бетонные плитки, соответствующие требованиям ГОСТ 58937-2023. Угловые плитки для отделки откосов и углов, имеющиеся у ведущих производителей, превосходно дополняют вид готового фасада.

Красота дает преимущество: затраты на покраску фасада могут быть сведены к нулю при облицовке фасадов керамической плиткой. Правильно спроектированный и смонтированный фасад не потребует ухода в течение десятилетий.

цовкой:

Надежное системное решение!

Всесторонне протестированная и многократно проверенная практикой применения система LOBATHERM с облицовкой плиткой предлагает именно ту надежность и долговечность, которую ожидают от них потребители. Используемая на фасаде плитка должна отвечать требованиям ГОСТ 13996-2019 или ГОСТ 58937-2023, что должно подтверждаться протоколом испытаний, выданным производителю плитки аккредитованным органом по сертификации.

Теплоизоляционные плиты на выбор

Теплоизоляционный слой может изготавливаться из пенополистирольных (ППС 16Ф), или минераловатных плит (в том числе - типа Ламелла), утеплителей, соответствующих требованиям п.5.3. ГОСТ 58937-2023. Возможно применение экструдированного полистирола на цоколях зданий.

Основа долговечности: системные решения и качественные компоненты!

Теплоизоляционные плиты приклеиваются методом нанесения клеевого состава сплошным валиком по периметру обрабатываемой поверхности изоляционной плиты, и в центре, несколькими куличами (см. Альбом Технических Решений на сайте АО «Зиверт Рус»). При этом, клеевым составом должно быть обработано не менее 50% поверхности утеплителя. При очень ровном основании - плиты приклеиваются по всей поверхности. Необходимо использовать **Клеевые составы для СФТК с облицовкой керамической плиткой - RKS, KMR или SKS.**

Внимание!

Необходимо использовать только имеющиеся в ассортименте разрешенные к применению дюбели для систем утепления фасада LOBATHERM.

После затвердевания клеевого слоя, на поверхность утеплителя наносится первый слой **базового штукатурного состава для СФТК RAS/SKS** толщиной ~ 5 мм. В него, с помощью гладилки, слегка утапливается усиленная **Армирующая сетка PUG**. Затем поверх сетки наносят второй слой армирующего раствора **RAS/SKS** толщиной ~ 2 мм. Общая толщина армирующего слоя должна составлять минимум 6 мм для состава **SKS**, и 7 мм для состава **RAS** (максимальная толщина слоя для указанных базовых штукатурных составов – 8 и 10 мм соответственно).

Время выдержки армированного слоя до приклейки плитки составляет минимум 7 дней. Плитка наклеивается комбинированным методом двойного нанесения (Buttering-Floating) на **Клеевой состав для СФТК с отделочным слоем из штучных материалов RKS**. Спустя 3–4 часа после монтажа плитки швы необходимо очистить минимум на толщину облицовки от остатков клея.

Выбор шовного состава для обработки швов производится в зависимости от поверхности выбранной плитки:

Для гладких закрытопористых поверхностей плитки швы обрабатываются составом **FUG FBR** с с применением пистолета, или шламованием (как и швы кафельной плитки). С помощью пистолета наносится так же шовный состав **FM-R.**

Для открытопористых поверхностей плитки швы с помощью расшивки обрабатываются **Цветным шовным составом с трассом FM**, консистенция состава - «мокрая земля».

RKS Клеевой состав для СФТК с отделочным слоем из штучных материалов

Состав для приклеивания плитки, и теплоизоляционных плит в СФТК LOBATHERM P(M)-R с отделочным слоем из штучных материалов.

Технические данные (при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%)

Класс состава:	B7,5; B_{tb}3,2; A_{ab}4; F100; ГОСТ Р 54359-2017
Класс смеси	C2 TES1 ГОСТ Р 56387-2015
Адгезия к бетонному основанию	> 1,00 МПа
Прочность на сжатие:	> 10 Н/мм²
Зернистость:	0–1 мм
Температура применения:	от + 5 °C до + 30 °C
Толщина слоя для фиксации керамической плитки:	не менее 3 мм
Время использования:	при 20 °C до 1 часа
Количество воды для затворения	~ 4,5-5,5 л на 25 кг
~ 4,5-5,5 л на 25 кг	F 100
Выход раствора:	~ 19 л / 25 кг
Расход:	~ 1,3 кг/м² на 1 мм слоя укладки
Форма поставки:	мешки по 25 кг
Цвет:	серый

RAS Базовый штукатурный состав для СФТК

Состав для устройства базового армированного слоя в СФТК LOBATHERM P(M)-R с отделочным слоем из штучных материалов.

Технические данные (при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%)

Класс состава:	B10; B_{tb}4; A_{ab}5; F 100; ГОСТ Р 54359-2017
Прочность на сжатие:	> 13 МПа
Зернистость:	0–1 мм
Время использования:	при 20 °C до 1 часа
Температура применения:	от + 5 °C до + 30 °C
Расход воды:	~ 4,0–4,5 л на 25 кг
Морозостойкость:	F 100
Выход раствора:	~ 16 л / 25 кг
Расход:	~ 1,5 кг/м² на 1 мм слоя укладки
Толщина слоя (общая):	не менее 7 мм
Форма поставки:	мешки по 25 кг
Цвет:	серый

KMR Клеевой состав для СФТК с отделочным слоем из штучных материалов

Состав для приклеивания теплоизоляционных плит в СФТК LOBATHERM P(M)-R с отделочным слоем из штучных материалов.

Технические данные (при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%)

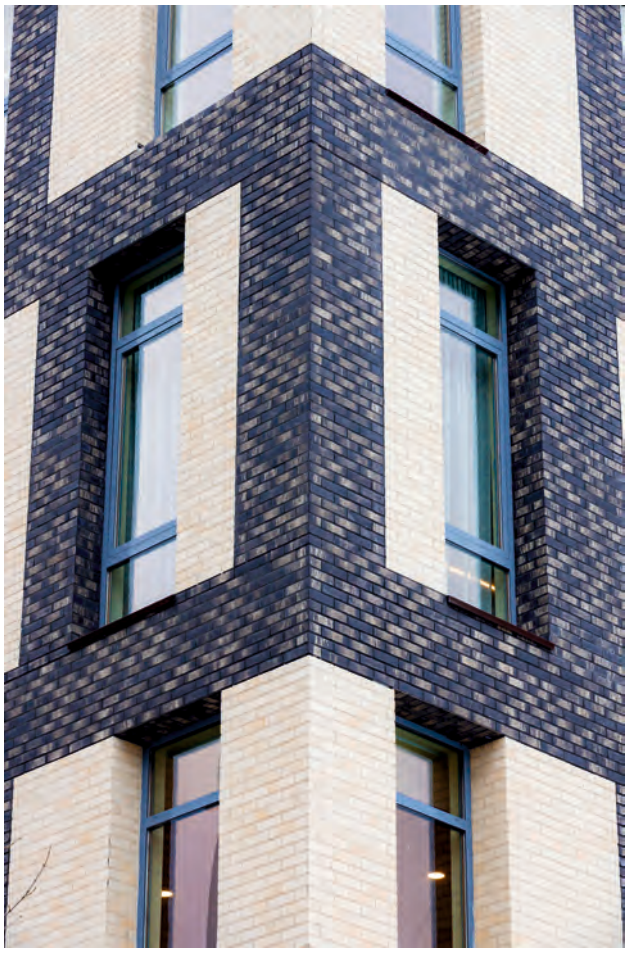
Класс состава:	B7,5; B_{tb}3,2; A_{ab}4; F 100; ГОСТ Р 54359-2017
Прочность на сжатие:	>10 МПа
Зернистость:	0-1 мм
Температура применения:	от +5°C до +30°C
Максимальная толщина клеевого слоя:	Не более 25 мм
Время использования:	~ 1 час
Расход воды:	~ 5,5-6,0 л на 25 кг
Морозостойкость:	F 100
Выход раствора:	~ 17,5 л из 25 кг сухой смеси
Расход:	~ 1,35 кг/м² на 1 мм толщины слоя
Форма поставки:	мешки по 25 кг
Цвет:	серый

SKS Клеевой и базовый штукатурный состав для СФТК

Состав для приклейки утеплителя и создания базового армированного слоя в СФТК «LOBATHERM P(M)-R

Технические данные (при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%)

Прочность на сжатие	> 10 МПа
Размер заполнителя	0 – 1,0 мм
Температура применения	от +5°C до +30°C
Время использования	~ 60 мин
Расход	1,4 кг. на 1,0 мм слоя
Количество воды затворения	~ 5,6 – 6,3 л на 25 кг сухой смеси
Выход раствора	~ 17,5 л из 25 кг сухой смеси
Морозостойкость	F100
Хранение	в сухом месте надлежащим образом
Форма поставки	мешок 25 кг
Цвет	цементно-серый, белый, бежево-белый, светло-коричневый, темно-коричневый, графитово-черный

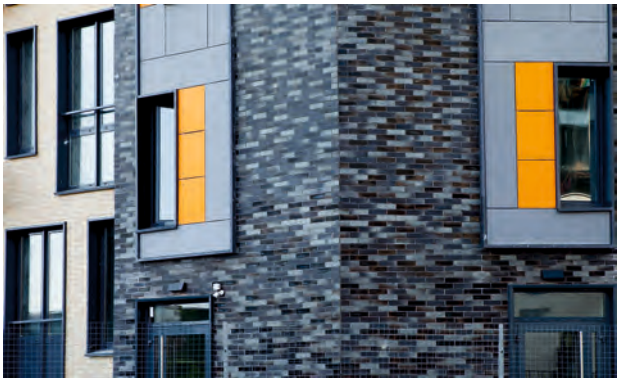


FM Цветной шовный раствор с трассом для заполнения швов между кирпичами или плитами.

Шовный раствор для заполнения швов кладки из лицевого кирпича, швов между облицовочными керамическими плитами или облицовочным камнем

Технические данные (при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%)

Смесь сухая строительная кладочная G M100 ГОСТ Р 58272	
Прочность на сжатие:	>10 МПа
Зернистость:	0 - 1 мм
Температура применения:	от +5°C до +30°C
Время использования:	~ 1 час
Рекомендованная ширина швов:	~ 10 -12 мм
Консистенция:	«влажная земля»
Расход воды:	~ 3 л на 30 кг сухой смеси
Выход раствора:	~ 18 л из 30 кг сухой смеси
Морозостойкость:	F 150
Хранение:	в сухом месте надлежащим образом
Форма поставки:	мешок 30 кг
Цвет:	алебастрово-белый (A), светло-бежевый (B), светло-серый (C), графитово-серый (D), антрацито-во-серый (E), темно-коричневый (F), красно-коричневый (G), гра-фитово-черный (H), песочно-жел-тый (I), светло-коричневый (P), стально-серый (T). Особые цвета по запросу.



СФТК „LOBATHERM“ со штучной отделкой

LOBATHERM
Многослойные теплоизоляционные системы

	LOBATHERM P-R	LOBATHERM M-R
	Облицовка штучными материалами (керамической плиткой, керамогранитными и бетонными плитками)	Облицовка штучными материалами (керамической плиткой, керамогранитными и бетонными плитками)
Приклеивание утеплителя и плитки (Составы по ГОСТ 54359-2017)	Клеевой состав - RKS / KMR / SKS (утеплитель) - RKS и клея C2TES1 (плитка)	Клеевой состав - RKS / KMR / SKS (утеплитель) - RKS и клея C2TES1 (плитка)
Теплоизоляционные плиты	Экспандированный полистирол (EPS / ППС-16Ф) или экструзионный пенополистирол (XPS) на цокольной части, рассечки – МВП по ГОСТ 32314	Минераловатные плиты ГОСТ 32314 (МВП) или Минераловатные плиты типа «Ламелла»
Дюбель ГОСТ 58359-2019	Например: - Ejot H5 - Sormat H5 LS	Например: - Ejot H5 - Sormat H5 LS
Армирование (Составы по ГОСТ 54359-2017)	Базовый штукатурный состав - RAS - SKS	Базовый штукатурный состав - RAS - SKS
Стеклосетка ГОСТ 55225-2017	Армирующая стеклосетка повышенной прочности – PUG, PGP	Армирующая стеклосетка повышенной прочности – PUG, PGP
Штучная облицовка [1, 2]	Керамическая плитка по ГОСТ 58937-2023: (клинкер, керамика, бетонная плитка), плитка из керамогранита	Керамическая плитка по ГОСТ 58937-2023: (клинкер, керамика, бетонная плитка), плитка из керамогранита
Растворы для заполнения швов	FM/FM-R/FUG FBR	FM/FM-R/FUG FBR
Сертификат соответствия СФТК требованиям ГОСТ 58937-2023	Класс конструктивной пожарной опасности – К0 (не распространяет огонь) по ГОСТ 32251-2008, Протокол № 24-09-27/1-К ИКБС (МГСУ)	RU. СМИК 001.Н.00422 Выдан ОС «СТМ», действителен до 28.11.2027 г. Класс устойчивости к климатическим воздействиям – КВ 0 (наивысший) по ГОСТ 55943-2022 ТЗ № 01-12-22 ИЛ ООО «Вакер Хеми Рус»

[1] Выполнение требований к керамической облицовке согласно директиве по установке системы LOBATHERM P(V)-R с должно быть подтверждено протоколом испытаний ПО ГОСТ 13996-2019 , полученным производителем керамической плитки в установленном порядке.

[2] Допускается применение штучных отделочных материалов, соответствующих требованиям ГОСТ 58937-2023 „СФТК с декоративно-защитным финишным слоем из штучных материалов. Общие Технические Условия».

Указания по выполнению облицовки

На теплоизоляционные плиты, в данном случае – минераловатные, приклеенные Клеящим раствором **RKS/ KMR/SKS**, наносят первый слой армирующего раствора **RAS** или **SKS** толщиной ~ 5 мм. В него с помощью гладилки вдавливается утолщенная Армирующая сетка **PUG**.

Затем через армирующую сетку PUG плиты крепят тарельчатыми дюбелями LOBATHERM и головки дюбелей шпаклюют **SKS** или **RAS** способом «мокрое по мокрому». Минимальная общая толщина армирующего слоя составляет 6 мм для **SKS** и 7 мм для **RAS**

После полного затвердевания армирующего слоя приклеивают плитки методом «Buttering-Floating»: зубчатым шпателем (8x8 мм) наносят слой **RKS** на поверхность основания, в который вдавливают плитки, покрытые миллиметровым слоем **RKS** с изнаночной стороны

Угловые плитки для внешних углов завершают облик «каменного» фасада.

Для оконных перемычек …

… и откосов также используют угловые керамические плитки.

Швы открытопористых плиток заделывают Раствором для заполнения швов **FM** с помощью расшивкой и …

... и обметают щеткой.

Швы закрытопористых плиток затирают Раствором-шламом **FUG FBR** (точно так же как и кафельные плитки) с помощью

…губчатого шпателя и губки.

Наш партнер:

АО «Зиверт Рус»
142400, МО, г. Ногинск, Территория Ногинск-Технопарк, д. 12 • Тел. 8 (800) 101-46-52, +7 (495) 414-14-10
moscow@sievert.ru • www.sievert.ru

на момент: 01/2025 **(продаже не подлежит)**